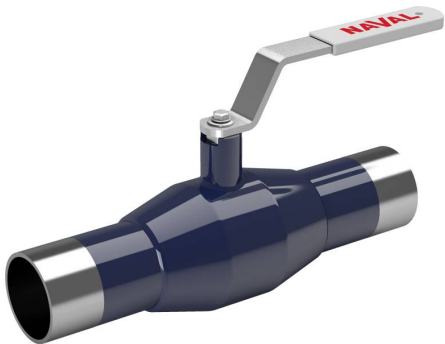


Stahlkugelhähne, reduzierter Durchgang

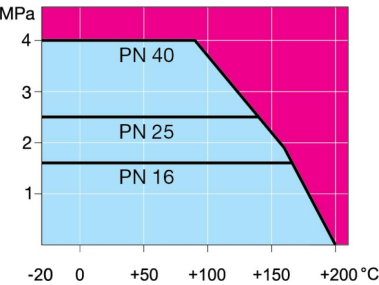
SchweißBende / SchweißBende, EN (DIN), DN 65-250, reduzierter Durchgang

Gehäuse	DN 65-250 Stahl, P235GH (1.0345)
Kugel	DN 65-250 Edelstahl, X5CrNi18-10 (1.4301)
Dichtung der Kugel	DN 65-250 PTFE+C
Spindel	DN 65-250 Edelstahl, X8CrNiS18-9 (1.4305)
Dichtung der Spindel	DN 65-250 FPM
Betätigung	DN 65-250 Mit Griff aus verzinktem Stahl



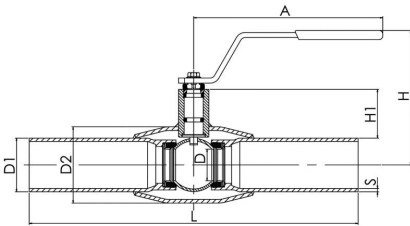
Betriebsbedingungen

-20 °C – +200 °C
Unter -20 °C Hersteller kontaktieren
Niedrigste, erlaubte Umgebungstemperatur -40 °C
Leckrate A (EN 12266-1)

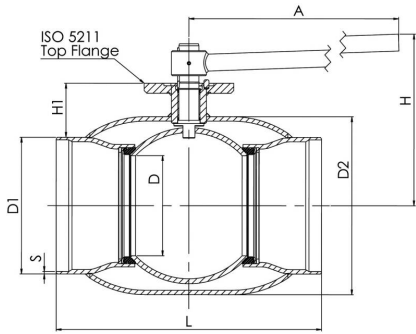


Nicht für Dampf

DN 65-150



DN 200-250



DN	PN	Produktnr.	A	D	D1	D2	H	H1	L	S	kg
65	25	284410	277,5	50	76.1	101.6	159	62	300	2,9	4.0
80	25	284411	277,5	65	88.9	121.0	171	68	300	3,2	5.4
100	25	284412	278,5	80	114.3	139.7	218	101	325	3,6	8.4
125	25	284413	400	100	139.7	177.8	252	101	325	4	13.0
150	25	284414	600	125	168.3	219.1	272	107	350	4,5	18.0
200	25	284416	870	150	219.1	273.0	280	92	400	4,5	38.0
250	25	284417	1200	200	273.0	355.6	350	108	530	5	74.0

Stahlkugelhähne, reduzierter Durchgang

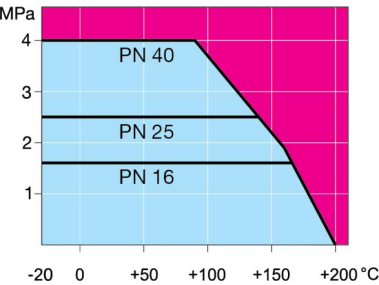
SchweißBende / SchweißBende, EN (DIN), DN 300-500, reduzierter Durchgang

Gehäuse	DN 300-500 Stahl, P235GH (1.0345)
Kugel	DN 300-500 Edelstahl, X5CrNi18-10 (1.4301)
Dichtung der Kugel	DN 300-500 PTFE+C
Spindel	DN 300-500 Edelstahl, X8CrNiS18-9 (1.4305)
Dichtung der Spindel	DN 300-500 FPM
Betätigung	DN 300-500 Die Armaturen sind mit Handgetriebe, elektrischem oder hydraulischem Antrieb erhältlich



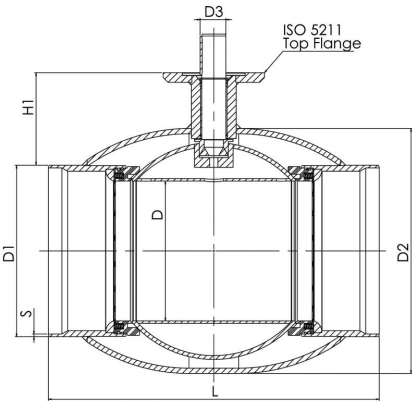
Betriebsbedingungen

-20 °C – +200 °C
Unter -20 °C Hersteller kontaktieren
Niedrigste, erlaubte Umgebungstemperatur -40 °C
Leckrate A (EN 12266-1)



Nicht für Dampf

DN 300-500



DN	PN	Produktnr.	D	D1	D2	D3	H1	L	S	kg
300	25	28443805	250	323.9	457.0	50.0	133	550	5.6	110.0
350	25	28449505	290	355.6	508.0	50.0	192	686	6,3	170.0
400	25	28443905	340	406.4	610.0	70.0	242	762	7,0	250.0
500	25	28444005	390	508.0	660.0	90.0	259	914	7,0	400.0